

**Lewatit® MP 62** gehört zu der Gruppe der schwachbasischen, makroporösen Anionenaustauscher mit besonders geringer Basizität (nur tertiäre Aminogruppen).

**Lewatit® MP 62** ist kugelförmig und hat eine Standard-Korngrößenverteilung. Wegen seiner hohen Totalen Kapazität, seiner guten chemischen Beständigkeit und osmotischen Belastbarkeit eignet sich

**Lewatit® MP 62** zur Entsalzung für einstufige oder mehrstufigen Anlagen. Im Verbund mit einem starkbasischen Anionenaustauscher (z. B. **Lewatit® MonoPlus MP 800**) sind auch sehr geringe Kieselsäurewerte möglich. Durch seine makroporöse Struktur kann er außerdem effektiv organische Substanzen (z. B. Huminsäuren) aufnehmen.

**Lewatit® MP 62** ist besonders geeignet für:

- » Entsalzung von Wässern der industriellen Dampferzeugung mit Gleichstromanlagen oder mit dem modernen Schwebebettverfahren wie:
  - Lewatit® WS System
  - Lewatit® Liftbett System
  - Lewatit® Rinse Bett System
- » Entfernung von organischen Stoffen aus Wässern.(z. B. Oberflächenwässern)

**Bemerkung:**

Um Harzverluste beim Rückspülen zu vermeiden (Dichte Lewatit® MP 62 1,02 g/ml) empfehlen wir das erste Rückspülen des Harzes erst nach 2- 3 Betriebszyklen. Die maximale Rückspülgeschwindigkeit darf dann 3 m/h nicht überschreiten. (100 % Freiboard)

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Ionenaustauscher ein Team zur Verfügung.

## Produktbeschreibung

Lieferform	Freie Base
Funktionelle Gruppe	Tertiäres Amin
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Makroporös
Aussehen	Beige, opak

## Produktdaten

		Metrische Einheiten	
Uniformitätskoeffizient*		max.	1,8
Korngröße*	> 90 %	mm	0,315 - 1,25
Effektive Größe*		mm	0,47 (+/- 0,06)
Schüttdichte	(+/- 5 %)	g/l	620
Dichte		ca. g/ml	1,02
Wassergehalt		Gew. %	50 - 55
Totale Kapazität*		min. eq/l	1,7
Volumenänderung	Freie Base --> Cl <sup>-</sup>	max. Vol. %	45
Beständigkeit	pH-Bereich		0 - 14
Lagerfähigkeit	des Produktes	max. Jahre	2
Lagerfähigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +40

\* Diese Produktdaten sind Spezifikationswerte. Ihre Einhaltung unterliegt der ständigen Kontrolle.

### Empfohlene Arbeitsbedingungen\*

	Metrische Einheiten	
Arbeitstemperatur	max. °C	70
pH-Arbeitsbereich		0 - 8
Betthöhe	min. mm	800
Spezifischer Druckverlust (15 °C)	ca. kPa*h/m <sup>2</sup>	1,5
Druckverlust	max. kPa	250
Lineare Geschwindigkeit bei Beladung	max. m/h	40
Lineare Geschwindigkeit Rückspülung (20 °C)	ca. m/h	3
Bettstreckung (20 °C, per m/h)	ca. vol. %	30
Freibord Rückspülung (extern / intern)	vol. %	100 - 120
Regeneriermittel		NaOH
Gegenstromregeneration Bereich	ca. g/l	80
Gegenstromregeneration Konzentration	Gew. %	3 - 5
Lineare Geschwindigkeit Regeneration	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit Auswaschen	ca. m/h	5
Spülwasserbedarf langsam/schnell	ca. BV	8
Konditionierung Bereich	g/l	33
Konditionierung Konzentration	ca. Gew. %	3,7
Lineare Geschwindigkeit Konzentration	ca. m/h	5

\* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

## Allgemeine Informationen & Regelungen

### **Sicherheitsmaßnahmen**

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

### **Toxizität**

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

### **Entsorgung**

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

### **Lagerung**

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.