

Lewatit® MonoPlus M 500 OH ist ein stark basischer, gelförmiger Anionenaustauscher (Typ1) mit monodisperser Korngrößenverteilung auf der Basis eines Styrol-Divinylbenzol Copolymerisats.

Lewatit® MonoPlus M 500 OH ist für alle Entsalzungsanwendungen geeignet. Die monodispersen Perlen besitzen eine hohe chemische und osmotische Stabilität. Die monodispersen Perlen sind chemisch und osmotisch sehr stabil. Durch den hohen Monodispersitätsgrad und geringen Feinkornanteil erzeugt **Lewatit® MonoPlus M 500 OH** niedrigere Druckverluste und eine bessere Kinetik verglichen zu Standard-Ionenaustauschern.

Lewatit® MonoPlus M 500 OH ist besonders geeignet für:

- » Entsalzung von Wässern der industriellen Dampferzeugung mit Gleichstromanlagen oder mit dem modernen Schwebebettverfahren wie:
 - Lewatit® WS System
 - Lewatit® Liftbett System
 - Lewatit® Rinse Bett System
- » Feinreinigung durch Lewatit Multistepfilter oder als Mischbettkomponente in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus S 108 H** oder **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Lewatit® MonoPlus M 500 OH verleiht dem Harzbett besondere Eigenschaften wie:

- » hohe Austauschgeschwindigkeiten bei der Regeneration und Beladung.
- » sehr gute Ausnutzung der Totalkapazität
- » geringer Waschwasserbedarf
- » gleichmäßiger Durchsatz von Regeneriermitteln, Wasser und Lösungen, daher gleichmäßig ausgebildeter Arbeitsbereich
- » nahezu linearer verlaufender Druckverlust-Gradient über die gesamte Schichthöhe, daher Betrieb bei größeren Schichthöhen möglich
- » sehr gute Trennung der Komponenten im Mischbettfilter.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

Lieferform	OH ⁻
Funktionelle Gruppe	quartäres Ammoniumsalz, Typ 1
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	gelförmig
Erscheinungsform	hellbraun, transparent

Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient		max.	1,1
Mittlere Korngröße	d50	mm	0,64 (+-0,05)
Totalkapazität (Lieferform)		min. eq/l	1,1

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	650
Dichte		ca. g/ml	1,07
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	57-62
Volumenänderung (OH ⁻ - Cl ⁻)		max. ca. %	- 24
Beständigkeit pH-Bereich			0-14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	1
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40
Umladegrad OH ⁻		min. eq. %	95

Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	70
pH-Bereich während Beladung			0-12
Harzbetthöhe		min. mm	800
Harzbetthöhe je Mischbettkomponente		min. mm	500
Bettstreckung beim Rückspülen	pro m/h (20°C)	%	11
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m ²	1
Max. Druckverlust		kPa	200
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	100

Regenerierung

NaOH	Konzentration	ca. Gew%	2-6
NaOH	Menge (Gleichstrom)	min. g/l Harz	100
NaOH	Menge (Gegenstrom)	min. g/l Harz	50
Verweilzeit		min. Minuten	20
Langsame Verdrängungswäsche	bei Regenerierdurchflussrate	min. BV	2
Schnelle Verdrängungswäsche	bei Beladungsdurchflussrate	min. BV	2

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
50569 Koeln
Germany

+49-221-8885-0
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.